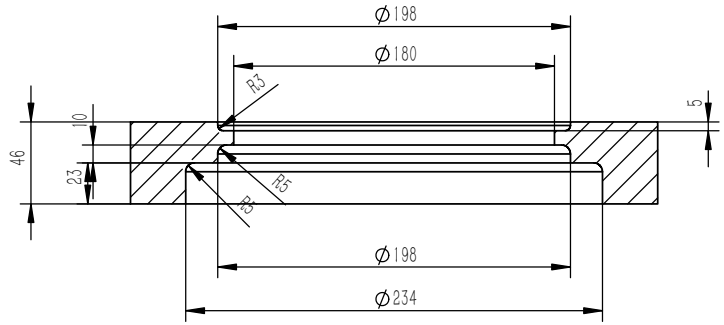
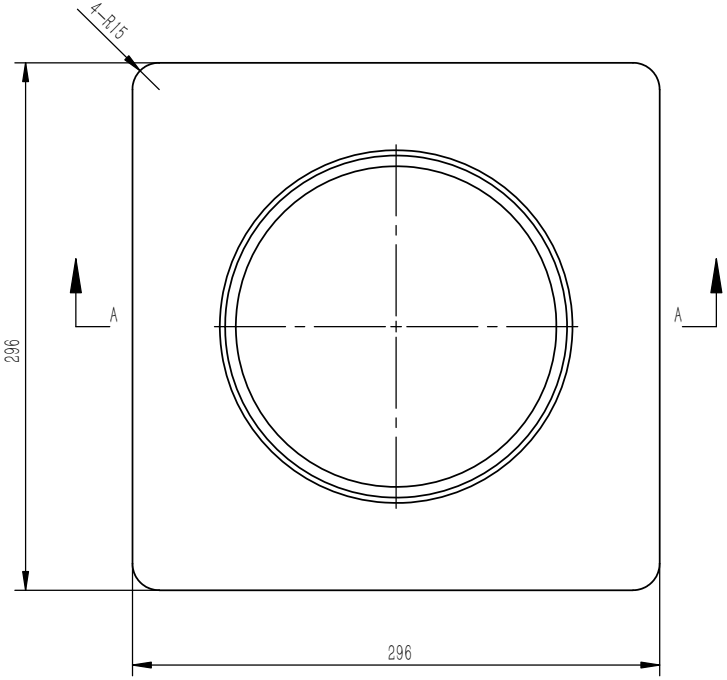
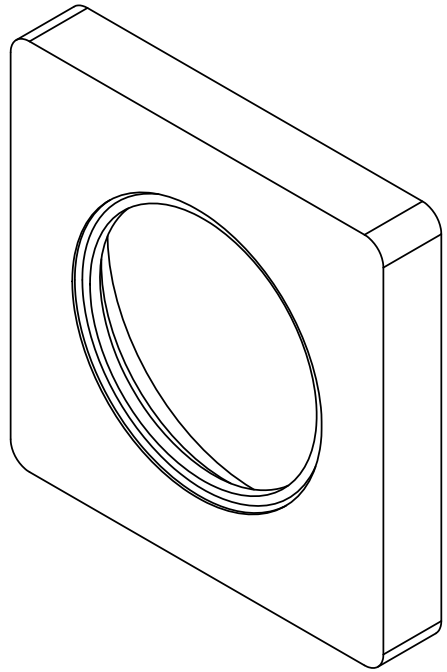
DMFF0072（ZJ）

A–A







技术要求

1.铸件须经退火处理,清除内应力；
2.铸件材质均匀,不得有缩孔、砂眼、气孔等铸造缺陷；
3.倒尖角，去毛刺；
4.未注铸造圆角R3～R5；
5.铸件清理后涂防锈底漆；
6.未注倒角1×45°；
7.未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08；
8.非加工表面涂蓝色表漆，执行标准Q/BLT15.06。

1	DMFF0072（ZJ）	转接盖铸件	1	HT250	17.102		
序号	代　号	名　称	数量	材　料	单重	总计	备注

标记	处数	更改文件号	签名	日期	版　本	A
					设　计	
					审　核	
					工　艺	
					标准化	
					批　准	

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司电梯配件分公司

转接盖铸件

DMFF0072（ZJ）

比例 1:3　共 1 页　第 1 页

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期